


TUBES ROND SOUDES ET CALIBRES

WELDED COLD SIZED TUBES

NORME / STANDARD : EN 10305-3

	Diamètre Extérieur: D	Tolérance	EPAISSEURS / THICKNESSES : e (mm)								
			1	1,2	1,5	2	2,5	3	3,5	4	
	Exterior Diameter: D	Tolerance	±10%								
MASSE LINÉIQUE / LINEAR WEIGHT: M (KG/MI)											
Rond / Round	13	± 0,12	0,296	0,349							
	16		0,370	0,438							
	18		0,419	0,497	0,610	0,789					
	20	± 0,15	0,469	0,556	0,684	0,888					
	22		0,518	0,616	0,758	0,986					
	25		0,592	0,704	0,869	1,134					
	27				0,943	1,233	1,511				
	28		0,666	0,793	0,980						
	30		0,715	0,852	1,054	1,381					
	32	± 0,20	0,765	0,911	1,128	1,480	1,819				
	35		0,838	1,000	1,239	1,628	2,004				
	38		0,912	1,089	1,350	1,776	2,189				
	40		0,962	1,148	1,424	1,874	2,312				
	42			1,207	1,498	1,973					
	42,4				1,513	1,993	2,460	2,915			
	45	± 0,25	1,085	1,296	1,609	2,121	2,620				
	48,3				1,731	2,284	2,824	3,351	3,867	4,370	
	50		1,208	1,444	1,794	2,368	2,929	3,477	4,014	4,538	
	55	± 0,30		1,592	1,979	2,614	3,237	3,847	4,445	5,031	
	57				2,053	2,713	3,360	3,995	4,618	5,228	
	60				2,164	2,861	3,545	4,217	4,877	5,524	
	63,5				2,294	3,033	3,761	4,476	5,179	5,869	
	70	± 0,35			2,534	3,354	4,162	4,957	5,740	6,511	
	76					3,650	4,532	5,401	6,258	7,103	
89	± 0,4				4,291	5,333	6,363	7,380	8,385		
101,6	± 0,5				4,913	6,110	7,295	8,468	9,628		
114	± 0,6					6,874	8,212	9,538	10,851		
127	± 0,8						9,174	10,660	12,133		

Masse Linéique M = 0,02466 x (D - e) x e (KG/MI)