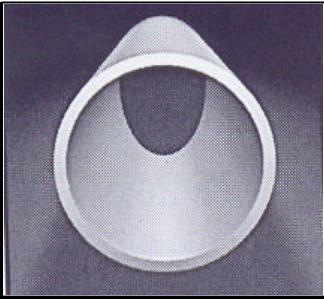


TUBES EN ACIER NON ALLIE SOUDES FILETABLES FINIS A CHAUD
NON-ALLOY STEEL TUBES SUITABLE FOR WELDING AND THREADING
STANDARD: NF EN 10255

	Diamètre Extérieur: D	Désignation de filetage	Tolérance sur D	EPAISSEURS / THICKNESSES e (mm)					
	Exterior Diameter: D	Designation of thread	Tolerance of D	2,3	2,9	3,2	3,6	4	
				(+10%; -8%)					
	MASSE LINÉIQUE / LINEAR WEIGHT M (KG/M)								
(+10%; -8%)									
Rond / Round	21,3	1/2'	-0,30	1,078					
			0,50						
	26,9	3/4'	-0,40	1,395					
			0,40						
	33,7	1'	-0,40		2,203				
			0,50						
	42,4	1 1/4'	-0,40		2,825				
			0,50						
	48,3	1 1/2'	-0,40		3,247				
			0,50						
	60,3	2'	-0,60			4,506			
			0,50						
	76,1	2 1/2'	-0,80			5,753			
			0,50						
	88,9	3'	-0,90			6,763			
			0,60						
	101,6	3 1/2'	-1,20				8,701	9,628	
			0,70						
114,3	4'	-1,20				9,828	10,881		
		0,70							